

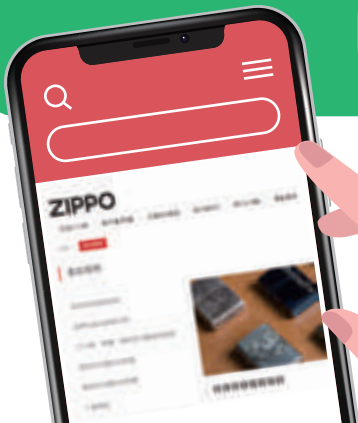
ZIPPO® 產品指南

使用前請先詳閱產品指南
獲取ZIPPO產品最佳體驗



手機掃碼下載 線上產品指南

QR CODE
SCAN ME



打火機底部辨識

正中央為ZIPPO標誌



左邊字母為生產月份
A-L分別代表1-12月
(A是1月、B是2月...)

右邊數字為生產年份

底部英文為ZIPPO公司位置及生產地

⚠ 若為Armor加厚款式，右方會刻有[🔥]的標誌



1935復刻系列如上



1941復刻系列如上



常見底部樣式如上

打火機底部工藝

Zippo打火機機殼均以手工製作完成。底部的刻印以及覆蓋的漆，有可能會出現正反面顛倒、底部噴漆覆蓋偏移、以及同款打火機底部的顏色不一致等現象，均屬打火機外殼工藝正常現象，非瑕疵品。不會影響您的打火機正常使用，以及打火機的相關保固權益。



顛倒底機樣式如上



正確底機樣式如上



噴漆偏移樣式如上



噴漆正常樣式如上



金色底機樣式如上



銀色底機樣式如上

打火機外殼工藝

Zippo打火機外殼均為手工製作，因工藝的特殊性在使用的過程中可能會產生以下的問題，但這些問題不會影響您的打火機使用及保固權益，也非瑕疵品，請安心購買。



貼章工藝脫落案例如左

貼章工藝會因為不同材質的底機，打火機表面貼章可能會脫落，由於Zippo打火機每隻都不一樣的獨特性，需要您保留您打火機上的貼章，我們即可為您修復

噴漆工藝黑點、氣泡案例如右

噴漆工藝，表層的噴漆會出現輕微的黑點或氣泡，這為工藝的特殊性



拋光工藝由於折射光的問題
出現顏色深程度不一案例如左

拋光工藝，由於折射光的問題，可能會出現顏色深淺程度不一

 線上溝通零距離

客服回復時間：週一至週六 9:00-18:00 (國定假日不值班)



@zippotw



Zippo官網



zippotaiwan



Zippo台灣

客服信箱:service@zippo.tw

客服電話:02-86301884

客服傳真:02-86301122

 提供企業/個人專屬客製化服務
聯繫官方Line客服，製作專屬於你的ZIPPO

 歡迎同溫度夥伴門市加盟
加盟熱線:0923526020



遠盛國際企業有限公司
Smart Winner International Co.,Ltd.

台灣總代理

打火機常見Q&A



**鉸鏈
鬆動**

別緊張

鬆動：每個鉸鏈需要間隙才能開合，取出內膽後錯位很正常
裝上內膽後就不鬆動了

斷裂：每個鉸鏈均經過精密焊接，堅固耐用，但請勿頻繁大力開合



連接鉸鏈



上下蓋鬆動



外殼生產痕跡



**外觀
刮痕**

別擔心

生產痕跡：由於ZIPPO打火機生產時會使用不同工藝技術，因此外殼表面會出現化學成分反應的痕跡以及不同程度的氧化現象。

例如：細紋、刮痕、褪色.....等等情況，除明顯破損外都屬於正常現象



**內壁
生鏽**

不是真鏽

內壁痕跡：打火機外殼在製作過程中會因黃銅材質與電鍍工藝產生化學反應，若內壁出現類似生鏽或青色斑痕，皆屬於金屬製品正常現象，請安心使用



內壁痕跡



內膽突起



外觀刮傷



**內膽
突起**

教你一招

突起：取出內膽、火石螺絲、棉蕊，將硬幣放置在內膽底部的中央，稍微用力旋轉硬幣使內膽底部兩邊略微打開後，將內膽放回外殼即可

刮痕：內膽與外殼是靠摩擦固定，在拼裝過程中出現刮痕是不可避免的，有刮痕屬正常現象



**以下
狀況**

不是瑕疵

未加燃油：全新的ZIPPO打火機皆由美國空運來台，因安全規定故皆不含燃油第一次使用需購買ZIPPO打火機專用油添加後才可以點燃

側邊凹點：在生產製作過程中，內部連接上下蓋鉸鍊所產生的焊點屬於正常狀況



ZIPPO專用油



側邊凹點

煤油內膽耗材更換教學



加注
燃油

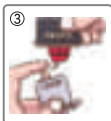
很簡單



打開燃油罐噴嘴



取出機體，掀開
底部之吸油棉墊



注入燃油，吸油棉
花至吸滿即可



裝入機體，擦拭乾淨
勿漏出油並點火測試



火石
更換

很輕鬆



取出機體，卸下
底部螺絲



取出螺絲



倒出舊火石碎片
裝入新火石至底

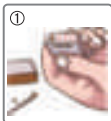


鎖緊螺絲，再
裝回機體外殼



棉蕊
更換

不困難



取出機體卸下底部
螺絲，並倒出火石



取出棉蕊及吸油棉花



取出舊棉蕊後
再裝入新棉蕊



以S型折放於吸油
棉花中，再裝回機體

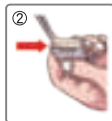


棉花
更換

好容易



取出機芯卸下底部
螺絲，倒出火石



取下棉墊



取出棉蕊及舊吸油
棉花



請記得將棉蕊以S形交錯
折放於新吸油棉花中，再
裝回外殼

丁烷型內膽說明



單火焰

(SKU:65826)



雙火焰

(SKU:65827)



左側
底蓋螺絲



調整
火焰大小旋鈕



丁烷瓦斯
填充口



右側
底蓋螺絲



黃色火焰明火型

(SKU:65803)



黃色火焰菸斗型

(SKU:65884)

菸斗型特殊
火焰出處



左側
底蓋螺絲



丁烷瓦斯
填充口



火石
更換槽



右側
底蓋螺絲

由於內膽管道較窄，建議使用高壓且純度高的瓦斯，
避免使用一般瓦斯，容易因壓力不足無法填充或
因雜質堵塞管道問題導致內膽故障 !!



建議使用此款
妙管家特級
打火機瓦斯罐



電弧型內膽說明

(SKU: 65828)



附原廠充電線，置於盒內絨布下方。
請使用一般充電頭充電，切勿使用快充
插頭以免造成電弧不穩，導致內膽損壞!!



藍色指示燈
(閃爍=需要充電
有燈=充電中
無燈=充電完畢)



充電接口

(一般充電為1小時左右)



USB充電插頭

※請勿持續充電或久放不充電
避免內膽電池損耗嚴重!

此圖文內容版權為遠盛國際企業有限公司所有，翻印必究

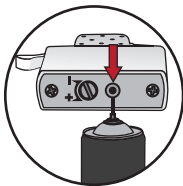
噴射型內膽充氣教學



步驟1

從打火機取出內膽

*請雙指緊握側面取出(如圖中位置)



步驟2

打開丁烷瓦斯罐
對準紅色箭頭中的
丁烷瓦斯充氣口



步驟3

請把內膽倒放由上往下呈45度角
對準後插入填充口，用力擠下壓
大約2秒-3秒1次，來回多次
即可完成充氣



常見問題

Q1 充氣後整個噴射型內膽變得冰冷，不能點火？

因填充高壓瓦斯是液態轉變為氣態時產生吸熱反應，是正常的物理現象，噴射型內膽此時是冰冷的，請稍等大約10~15分鐘後再進行點火

Q2 噴射型內膽火點不起來或太小？

噴射型內膽在原廠生產製造時，為確保安全故出氣量會設定較小，請使用時先將底部的+/-旋鈕往+的方向逆時針轉到底後再點燃，建議保持此設定

▲ 按照上述方式還是無法點燃
請您掃描此QR CODE會有教學影片教您排除問題
若依然無法使用請直接聯繫LINE官方客服



YOUTUBE連結

Q3 噴射型內膽火點起來不穩定？

調整內膽底部火焰大小旋鈕，先將火焰轉小後點火，再將火焰轉大後點火，讓氣體與內膽管道充分接觸，重複以上動作，直到火源穩定

Q4 電弧型內膽點不起來or過久就熄滅？

電弧型內膽請連續按壓2下開關即可點燃，由於安全機制的關係點燃持續10秒後會自動熄滅

此圖文內容版權為遠盛國際企業有限公司所有，翻印必究